	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости). Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на упаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	прессованный картон
	Толщина стенки, мм	3
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	—
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	—
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	—
	Влажность, %	не выше 10

39	**Наименование гофроящика (Чертеж №31), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*153 Т24В (бурый с черной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***60 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 31, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 31, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
40	**Наименование гофроящика (Чертеж №32), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*252 (бурый с черной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***90 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 32, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 32, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8

	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
41	**Наименование гофроящика (Чертеж №33), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*153 Сваля (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***15 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 33, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 33, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
42	**Наименование гофроящика (Чертеж №34), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*252 Сваля (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***45 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 34, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 34, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
43	**Наименование гофроящика (Чертеж №35), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*220 (бурый с черной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***90 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 35, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 35, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм

	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
44	**Наименование гофроящика (Чертеж №36), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*153 Грюнландер (бурый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***90 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 36, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 36, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
45	**Наименование гофроящика (Чертеж №37), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*123 Ламбер (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***60 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 37, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 37, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

46	**Наименование гофроящика (Чертеж №38), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*183 Сваля (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***90 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 38, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 38, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	2, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый

	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

47	**Наименование гофроящика (Чертеж №39), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 390х240х140 бурый (бурый), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т26 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***60 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 39, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 39, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	
	Схема укладки	
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	
	Влажность, %	

48	**Наименование гофроящика (Чертеж №40), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 350х190х100 бурый (бурый), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***15 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 40, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 40, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	без перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	
	Схема укладки	
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	
	Влажность, %	

49	**Наименование гофроящика (Чертеж №41), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 270х255х175 бурый (бурый), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.П32 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***45 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 41, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 41, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	без перфорацией

	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	
	Схема укладки	
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	BE
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	
	Влажность, %	

50	**Наименование гофроящика (Чертеж №42), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 375х195х120 бурый с печатью (цветной), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т26 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***30 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 42, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 42, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	3, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	
	Схема укладки	
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	B
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	
	Влажность, %	

51	**Наименование гофроупаковки, размеры (Д*Ш, мм)**	**Гофропрокладка 340х180 бурый.** Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***30 0000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Гофропрокладка
	Способ сборки	Без сборки
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	3
	Тип гофра (Профиль)	B

52	**Наименование гофроупаковки, размеры (Д*Ш, мм)**	**Гофропрокладка 260х245 бурый.** Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***30 0000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Гофропрокладка
	Способ сборки	Без сборки
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	3
	Тип гофра (Профиль)	B

53	**Наименование гофроящика (Чертеж №43), размеры внутренние(Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной 220х129х198 (бурый с черной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***60 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с четырехклапанным дном и крышкой, со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 43, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 43, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	с перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,5
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 32 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

54	**Наименование гофроящика (Чертеж №44), размеры внутренние(Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной 200х200х110 (бурый с черной печатью) сборка ручная,** для пищевой продукции.Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***3 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с четырехклапанным дном и крышкой, со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 44 прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 44, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	3,1
	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 10 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

55	**Наименование гофроящика (Чертеж №45), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270*140*145 Натура (белый снаружи с цветной печатью, бурый внутри) сборка ручная, для пищевой продукции.**Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***12 000 шт.***
	Характеристика картона:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 45, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 45, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	2,4
	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 20 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм

	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

56	**Наименование гофроящика (Чертеж №46), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270х152х155 Ламбер Новогодний (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри), сборка ручная,** для пищевой продукции.Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***150 0000 шт***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами
		Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 46, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 46, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	3, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,4
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 21 коробке
	Схема укладки	Вперевязку
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

57	**Наименование гофроящика (Чертеж №47), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)**	**Ящик из картона гофрированного 198*129*123 Ламбер (белый с цветной печатью), сборка/упаковка - автомат,** для пищевой продукции.Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	***15 000 шт.***
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов.
		Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 47, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 47, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	3, цветная печать
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разру шающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

	Требования к условиям поставки:	
	График поставки	Ежемесячно, по заявкам заказчика, направленным до 20 числа каждого месяца. Срок поставки - в течение 14 рабочих дней с даты подачи заявки (при условии имеющийся оснастки, согласованных макетов и выкрасов). Срок изготовления макетов и выкрасов 3-5 дней с момента объявления победителей тендера. Срок изготовления оснастки (штанец и клише) до 7 дней с даты утверждения макетов и выкрасов.
	Сроки поставки:	С октября 2024 до 31декабря 2024г. партиями по заявкам Заказчика

	Транспортировка:	Доставка Товара должна осуществляться силами Поставщика по адресу Заказчика: **142715, Россия, Московская обл., Ленинский г.о., п. совхоза им. Ленина, тер. Западная промзона, зд. 19Б.** (Короб 340*270*170 П32 ВЕ и 350*270*200 П32 ВЕ, 350х190х100 и гофропрокладка 330*260, 340х180) доставляется по адресу **Московская область, г. Домодедово, мкр. Белые Столбы, ул.Фабричная,1, строения 1,2, Цех плавленых сыров**) Стоимость доставки должна быть включена в стоимость Товара. Транспортирование упаковки осуществляется любым видом транспорта крытого типа в условиях, обеспечивающих целостность, защиту гофроящика от повреждений, деформации, загрязнений, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в соответствии с ГОСТ 7691-81, ГОСТ 15150, ГОСТ 9142-2014
	Требования к упаковке:	Гофроящики/упаковка должны быть упакованы в ровные кипы. Кипы должны быть обвязаны полипропиленовыми лентами или другими обвязочными материалами, обеспечивающими прочность обвязки и сохранность кипы. В каждой кипе должны быть изделия одного типа, размера, исполнения и одинакового художественного оформления. Кипы укладывают на европаллеты 800х1200 мм. Дно поддона и верх паллеты проложены листами картона, транспортный пакет скреплен обвязочными материалами, углы паллеты формируются защитным гофроуголком или гофролистом. Паллеты оборачиваются стрейч-пленкой не менее чем в два слоя, с верхом. Свисание коробов за пределы паллета недопустимо. Высота собранного паллета не должна превышать 1,8 м. Каждый поддон должен иметь транспортную этикетку размером не менее 210х297мм, с указанием информации согласно требований статьи п.6 ТР ТС 005/2011: - наименование, исполнение, размеры гофроящика, марка и тип гофра; - обозначение НД, по которому изговлена продукция; - информация о возможности ее утилизации после использования; - цифровое и буквенное обозначение (аббревиатура) материала, из которого изготовлены гофроящики; - условия хранения, транспортирования; - наименование и местонахождение предприятия-изготовителя; - товарный знак (при наличии); количество; - дату изготовления (месяц, год), № партии; срок хранения.
	Сопроводительная документация по качеству:	В соответствии с стандартами предприятия ООО «ПиР-ПАК» должны предоставляться: 1) заверенная копия декларации о соответствии - с первой поставкой и далее по окончании срока действия; 2) протоколы испытаний на упаковку, полученные в аккредитованной лаборатории согласно требованиям ТР ТС 005/2011 - с первой поставкой каждого вида короба и далее не менее, чем 1 раз в год или по запросу Покупателя; 3) Спецификация по качеству в установленной форме ООО "ПиР-ПАК" - совместно с образцом для проведения тестирования. 4) Согласованная и двухсторонне утвержденная спецификация по качеству (Приложение к договору поставки) на каждый вид закупаемого товара - до заказа первой партии товара. 5) Качественное удостоверение по форме предприятия-изготовителя - с каждой поставкой. В случае несоответствия поставляемого товара по качеству, подтвержденного Покупателем протоколом испытания акредитованной лаборатории, поставщик/изготовитель возмещает затраты по проведенным исследованиям.
	Форма и порядок оплаты:	Безналичный расчет. Без аванса, с отсрочкой платежа 30 дней по факту поставки (желательное условие)
	Период фиксации цены:	Цены на заказы должна быть неизменна с октября по декабрь 2024 г.(включительно) Цены по заказам действуют до завершения Поставщиком обязательств по согласованным заказам. Указанная в Предложении Поставщика стоимость должна включать стоимость доставки, оснастки, а также все расходы Поставщика по исполнению обязательств, являющихся предметом настоящей закупочной процедуры.

Директор Департамента закупок _____ Лобанов С.Н.

Менеджер по закупкам _____ Ожерельева О.Б.